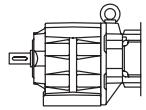


5 Редукторы, виды монтажа, количество смазки

5.1 Типовые монтажные позиции/ виды монтажа мотор-редукто- ров BAUER

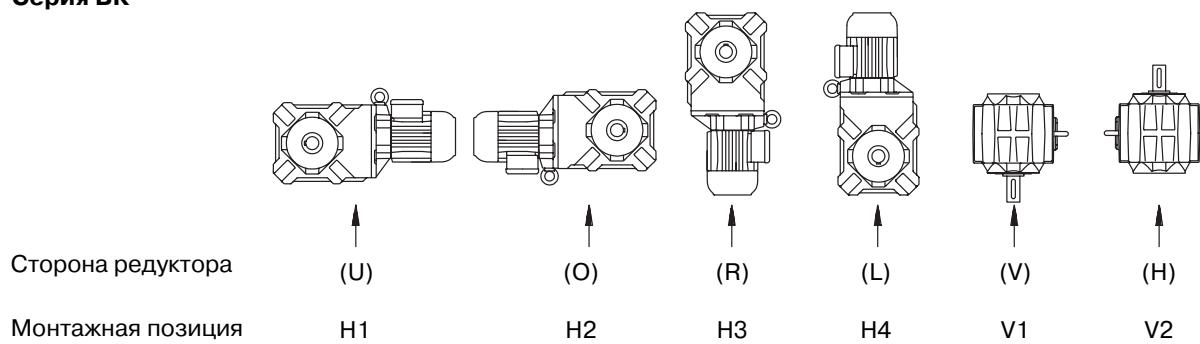
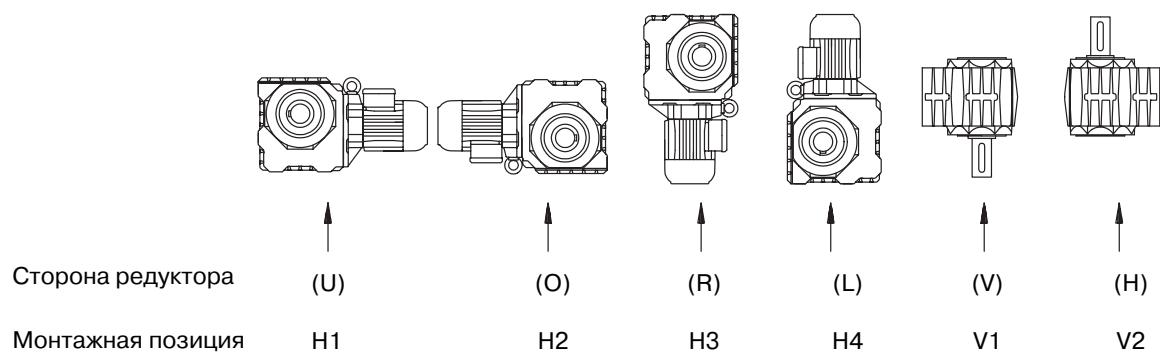


Серия BG

Страна редуктора	(U)	(R)	(L)	(O)	(V)	(H)	(U)	(V)
Монтажная позиция (корпус с лапой) Литая лапа со сквозными отверстиями (код -1.)								
B3 B6 B7 B8 V5 V6								
Монтажная позиция (навесной корпус с фланцем, резьбовыми отверстиями или боковыми лапами) Фланец (код -2./код -3./код -4./ код -7.) Корпус с резьбовыми отверстиями (код -6.) Лапа со сквозными отверстиями (код -9.)								
H4 H1 H2 H3 H5 H6 B5 V1 V3								

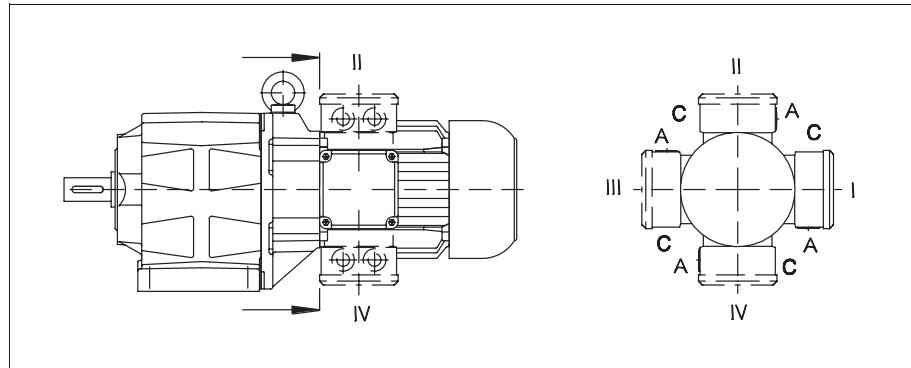
Серия BF

Страна редуктора	(R)	(L)	(O)	(U)	(V)
Монтажная позиция	H1	H2	H3	H4	V1
					V2

Серия ВК**Серия BS**

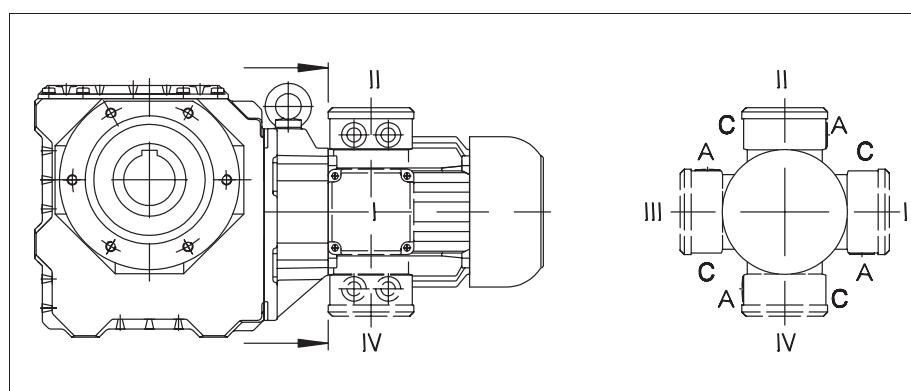
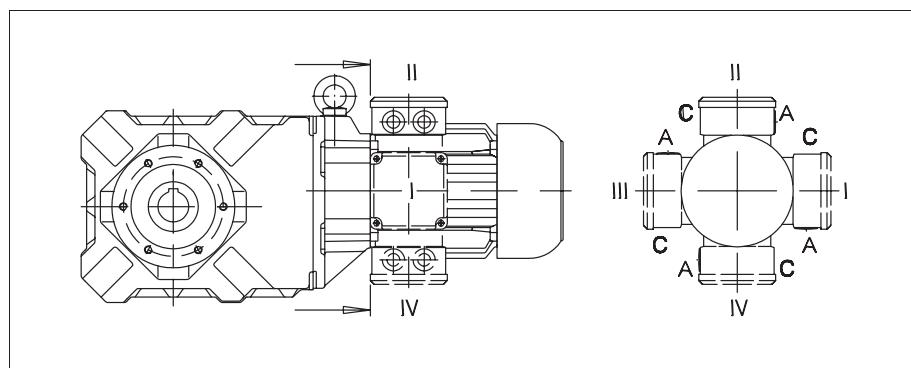
5.2 Расположение клеммной коробки и кабельных вводов (BG и BF)

Типовым расположением клеммной коробки у цилиндрических и плоских цилиндрических мотор-редукторов является положение I. Ввод кабеля возможен со стороны A или C.



5.3 Расположение клеммной коробки и кабельных вводов (BK и BS)

Типовым расположением клеммной коробки у конических и червячных мотор-редукторов является положение II. В этом исполнении конический мотор-редуктор занимает самое плоское положение. Ввод кабеля возможен со стороны A или C.



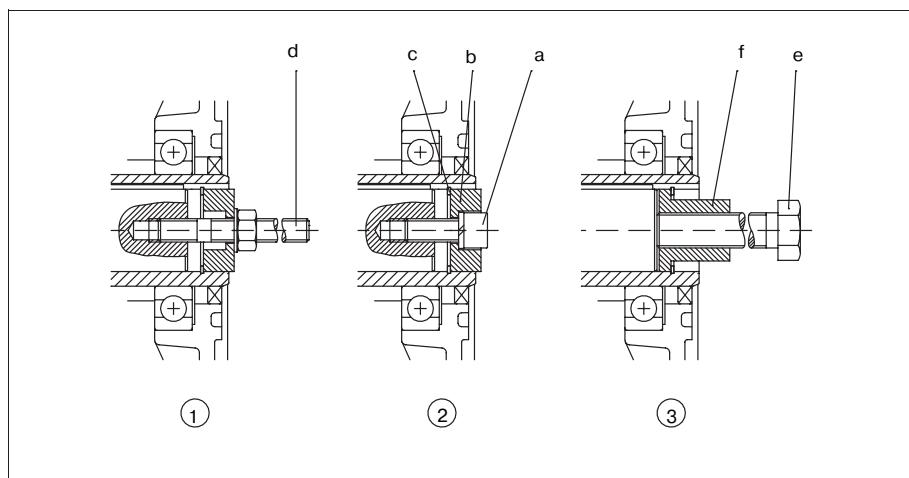
5.4	Радиальные и осевые усилия на рабочем валу	Рабочие валы и подшипники рабочих валов согласованы с соответствующими моментами вращения. Рекомендуется располагать точку приложения усилия передающего элемента как можно ближе к буртику вала, чтобы предотвратить чрезмерный рост нагрузки за счет внешних радиальных усилий. Допустимые значения радиальных усилий по отношению к середине рабочего вала приведены в таблицах выбора. При особо большой осевой нагрузке рекомендуется сделать запрос для уточнения.
5.5	Размеры и посадки рабочих валов и канавок для призматической шпонки	Рабочий вал и второй конец вала двигателя, а также канавка и призматическая шпонка выполняются согласно следующим стандартам DIN и посадкам ISO:
	Цельный вал	
	Диаметр вала	до D = 50 мм по ISO k6 (DIN 748, лист 1) свыше D = 50 мм по ISO m6 (DIN 748, лист 1)
	Канавка для призм. шпонки	ISO P9 (DIN 6885, лист 1)
	Высота призм. шпонки	ISO h9 (DIN 6885, лист 1 и DIN 6880)
	Отверстие заказчика	ISO H7
	Полый вал с канавкой для призматической шпонки	
	Диаметр отверстия	ISO H7 (DIN 748)
	Канавка для призм. шпонки	ISO JS9 (DIN 6885, лист 1)
	Высота призм. шпонки	ISO h9 (DIN 6885, лист 1 и DIN 6880)
	Вал заказчика	ISO h6
	Полый вал для соединения стяжной муфтой (SSV)	
	Внешний диаметр	ISO f7
	Внутренний диаметр	ISO H7
	Вал заказчика	ISO h6
5.6	Монтаж передающих элементов	
5.6.1	Редукторы с цельным валом	Насаживание передающих элементов на рабочий вал необходимо выполнять аккуратно и по возможности с применением торцевого отверстия с резьбой, предусмотренного для этой цели по DIN 332. Положительно зарекомендовал себя нагрев насаживаемых деталей примерно до 100°C. Расчет отверстия производится по ISO H7.
		У редукторов с двухсторонним цельным валом (тип редуктора - .3/) для установки обеих шпонок в одну линию применяются свободные размерные допуски по DIN 7168, степень точности "точная".
5.6.2	Редукторы с полым валом	Полый вал обычно приводит в действие цельный вал ведомого механизма. Редуктор должен устанавливаться так, чтобы не возникало чрезмерных механических напряжений. Если полый вал направляет ведомый или если по другим причинам требуется уменьшить допуск на радиальное биение относительно точки опоры редуктора (например, фланца), то это следует оговаривать особо.
5.6.3	Соединение со стяжной муфтой	При использовании стяжных муфт (SSV) можно передавать большие моменты вращения со ступицы без канавки на гладкий вал. Соединение со стяжной муфтой затягивается или ослабляется самым простым способом с помощью обычных болтов. Оно представляет собой идеальное дополнение насаживаемых на вал редукторов. Максимально передаваемый момент вращения у выбранных стяжных муфт при надлежащей посадке и монтаже выше начального пускового момента у соответствующих двигателей согласно перечню (соответствие размеров стяжных муфт см. в 11.4.1, 12.4.1, 13.4.1).

5.7 Моментный рычаг

У насаживаемых на вал мотор-редукторов реактивный момент должен компенсироваться за счет подходящего моментного рычага. Плоские цилиндрические редукторы поставляются согласно перечню с влитым моментным рычагом. Конические и червячные редукторы поставляются по заказу с привинченным моментным рычагом. Необходимо следить за тем, чтобы моментный рычаг не создавал недопустимо высоких сил реакции связи - например, за счет вращения ведомого вала с биением. Слишком большой люфт при включении или реверсе может вызвать недопустимо высокие ударные моменты. По этой причине рекомендуется применение предварительно напряженных, гасящих резиновых элементов. При исполнении с моментным рычагом эти резиновые буферы входят в стандартный объем поставки (см. 11.4.2, 12.4.2, 13.4.2).

5.8 Рекомендации по монтажу насаживаемых редукторов с полым валом с канавкой для призматической шпонки

- (1) Насаживание полого вала на вал заказчика. Шпилька (d) ввинчивается в торцевую резьбу ведомого вала. При помощи диска (b) и стопорного кольца (c) редуктор с помощью гайки насаживается на вал.
- (2) Закрепление по оси. Диск (b) переворачивается и с помощью крепежного болта (a) прижимается к стопорному кольцу (c).
- (3) Демонтаж. Съемник (f) помещается между торцом вала и стопорным кольцом (c). Упорный болт (e) давит на торец вала и стягивает редуктор с вала. На стр. 295, 376 и 436 находится чертеж на требуемые детали. Крепежный болт (a), диск (b), и стопорное кольцо (c) поставляются по заказу.



Более подробные данные для плоских цилиндрических, конических и червячных редукторов (см. 11.4.3, 12.5.3, 13.5.3).

5.9 Вентиляция редукторов

Редукторы поставляются в полностью герметизированном виде. При необходимости можно в зависимости от монтажной позиции заменить резьбовую пробку, не загрязненную маслом, болтом с вентиляционным отверстием. Расположение резьбовых заглушек (см. 5.13).

5.10 Уплотнение на рабочем валу

Все редукторы, начиная с размера 10, поставляются по заказу и за дополнительную плату с двойным уплотнением рабочего вала, что наилучшим образом зарекомендовало себя при расположении рабочего вала вниз или для защиты от внешних факторов.

5.11 Смазка

Приводы поставляются с завода готовыми к эксплуатации со смазкой редуктора. Такие редукторы пригодны для работы при температуре воздуха от -10°C до +30°C. Количество смазки оптимально соответствует желаемой установке (монтажной позиции) и указывается на фирменной табличке двигателя. Сорт смазки указан в инструкции по эксплуатации. Смазочные материалы для других диапазонов температуры или для особых случаев применения поставляются по спецзаказу.

В следующей таблице приведены особенно зарекомендовавшие себя редукторные масла EP для защиты от износа.

Изготовитель смазки	Редукторы типоразмерных рядов: BF, BG, BK60-BK90. Минеральное масло ISO VG 220	Редукторы типоразмерных рядов: BS02-BS10, BK10, BM09-BM10. Синтетическое масло ISO VG 220	Редукторы типоразмерных рядов: BS20-BS40, BK20-BK50, BM30-BM40. Синтетическое масло ISO VG 460
AGIP	Blasia 220		
ARAL	Degol BMB 220 Degol BG 220	Degol GS 220	Degol GS 460
BECHEM RHUS	Staroil SMO 220		
BP	Energol GR-XP 220	Enersyn SG-XP 220	Enersyn SG-XP 460
CASTROL	Alpha SP 220 Hypoy EP 90	Alphasyn PG 220	Alphasyn PG 460
DEA	Falcon CLP 220		
ELF	Reductelf SP 220		
ESSO	Spartan EP 220 GP 90		
FINA	Giran 220		
FUCHS	Renolin CLP 220 Renolin CLPF 220 Super		
HOUGHTON	Molygear VG 220		
KLUBER	Kluberoil GEM 1-220	Syntheso HT 220 Klubersynth GH 6-220	Syntheso HT 460 Klubersynth GH 6-460
MOBIL	Mobilgear 630 Mobilube GX 85 W-90A	Glygoyle HE 220 Glygoyle 30	Glygoyle HE 460 Glygoyle 80
OPTIMOL	Optigear 220	Optiflex 220	Optiflex 460
SHELL	Omala Oil 220	Tivela WB	Tivela SD
TEXACO	Geartex EP-A SAE		
TOTAL	Carter EP 220		
WINTERSHALL	Ersolan 220		

Внимание.

Синтетические редукторные масла на основе полигликоля (например, PGLP..) следует утилизировать отдельно от минеральных масел как **особые отходы**.

При температуре воздуха не ниже примерно -10°C по международному определению классов вязкости при 40°C согласно ISO3448 и DIN 51519 рекомендуется класс вязкости ISO VG 220 (SAE 90), а в Северной Америке - AGMA 5 EP.

При более низких температурах воздуха следует применять масла более низкой номинальной вязкости с соответственно лучшими характеристиками при запуске, например, класса вязкости ISO VG 46 (SAE 75) или AGMA 1 EP. Эти сорта могут также понадобиться уже при температуре, близкой к точке замерзания, когда пусковой момент привода снижен для плавного запуска или когда двигатель имеет относительно малую мощность. При температурах воздуха в течение длительного времени свыше +30°C следует применять масла класса вязкости ISO VG 680 (SAE 140) или AGMA 8 EP.

5.12 Количество смазки

Количество смазки, наиболее благоприятное для предусмотренной монтажной позиции, указано на фирменной табличке с паспортными данными двигателя (символ "масленка"). При заливке масла необходимо следить за тем, чтобы в зависимости от монтажной позиции была также обеспечена надежная смазка находящихся вверху шестерен и подшипников качения.

5.12.1 Количество смазки для редукторов серии BG

Тип редуктора	Количество смазки, л или кг								
	H4	H1	H2	H3	H5	H6	B5	V1	V3
BG04-BG100 (навесной корпус с креплением на фланце или на лапе) Фланец (код -2./код -3./код -4./код -7.) Лапа с резьбовыми отверст. (код -6.) Лапа со сквозными отверст. (код -9.)									
BG04-BG100 (корпус с лапой) Литая лапа со сквозными отверстиями (код -1.)									
	B3	B6	B7	B8	V5	V6			
BG04	0.05	0.05	0.05	0.05	0.1	0.05	0.03	0.05	0.05
BG05	0.08	0.08	0.08	0.08	0.16	0.08	0.05	0.08	0.08
BG06	0.12	0.12	0.12	0.12	0.24	0.15	0.08	0.15	0.15
Anbaugehäuse * BG10	0.65	0.65	0.65	0.85	1.05	0.85	0.65	1.05	0.85
Fußgehäuse **	0.45	0.45	0.45	0.6	0.75	0.6	-	-	-
Anbaugehäuse * BG20	0.8	0.8	0.8	1.1	1.4	1.1	0.8	1.4	1.1
Fußgehäuse **	0.6	0.6	0.6	1.0	1.15	0.9	-	-	-
Anbaugehäuse * BG30	1.0	1.0	1.0	1.7	2.2	1.6	1.0	2.2	1.6
Fußgehäuse **	0.8	0.8	0.8	1.4	1.6	1.3	-	-	-
BG40	1.7	1.7	1.7	2.5	3.3	2.1	1.7	3.3	2.1
BG50	3.0	3.0	3.0	4.5	5.5	3.3	3.0	5.5	3.3
BG60	5.5	5.5	5.5	7.0	10.9	6.4	5.5	10.9	6.4
BG70	6.5	6.5	6.5	8.0	13.0	9.0	6.5	13.0	9.0
BG80	11.0	11.0	11.0	11.0	22.5	15.0	11.0	22.5	15.0
BG90	19.0	19.0	19.0	19.0	40.0	26.0	19.0	40.0	26.0
BG100	35.0	35.0	55.0	50.0	66.0	50.0	35.0	66.0	50.0

* Навесной корпус

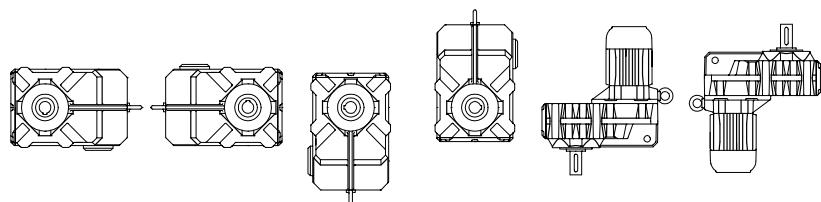
** Корпус с лапой

5.12.2 Количество смазки для BG20R

		Количество смазки, л или кг					
Тип редуктора		H4	H1	H2	H3	V5	V6
BG20R		0.8	1.0	0.8	1.4	1.65	1.0

**5.12.3 Количество смазки
для редукторов
серии BF**

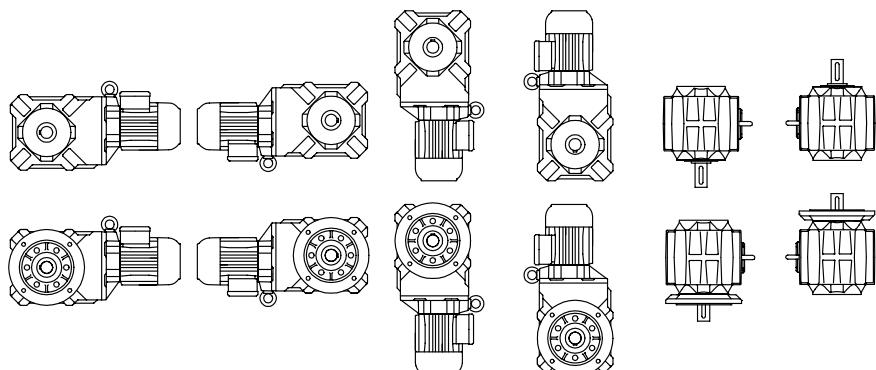
Количество смазки, л или кг



Тип редуктора	H1	H2	H3	H4	V1	V2
BF10	0.85	0.85	0.85	1.1	1.45	1.5
BF20	1.3	1.3	1.3	1.7	2.2	2.25
BF30	1.7	1.7	1.7	2.2	2.9	3.0
BF40	2.7	2.7	2.7	3.5	4.6	4.8
BF50	3.8	3.8	3.8	5.0	6.5	6.7
BF60	6.7	6.7	6.7	9.0	11.6	12.0
BF70	12.2	12.2	12.2	16.0	22.3	21.8
BF80	17.0	17.0	17.0	21.0	31.7	27.5
BF90	32.0	32.0	32.0	41.0	61.0	53.0

**5.12.4 Количество смазки
для редукторов
серии BK**

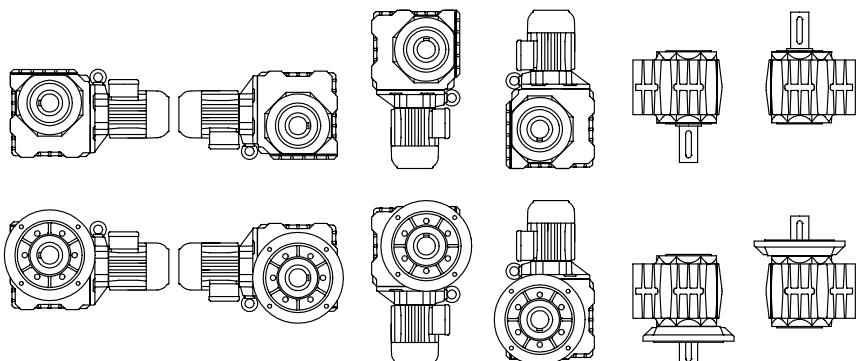
Количество смазки, л или кг



Тип редуктора	H1	H2	H3	H4	V1	V2
BK10	0.83	0.83	0.92	1.65	0.92	0.92
BK20	1.5	1.5	1.6	2.8	1.65	1.65
BK30	2.2	2.2	2.3	4.4	2.4	2.4
BK40	3.5	3.5	3.5	6.7	3.7	3.7
BK50	5.8	5.8	5.8	11.0	6.0	6.0
BK60	6.0	8.7	6.9	12.5	8.6	8.6
BK70	10.2	15.0	11.5	21.2	13.5	14.5
BK80	18.0	25.5	19.0	37.0	23.5	25.5
BK90	33.0	48.0	36.0	70.7	45.0	48.0

**5.12.5 Количество смазки
для редукторов
серии BS**

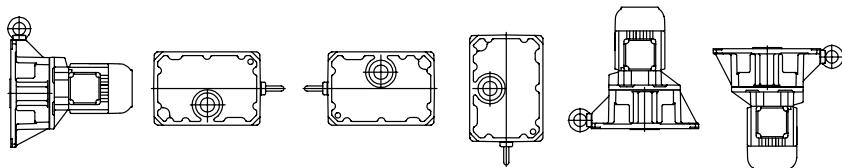
Количество смазки, л или кг



Тип редуктора	H1	H2	H3	H4	V1	V2
BS02	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06
BS03	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17
BS04	0.11	0.11	0.11	0.2	0.11	0.11
BS06	0.24	0.24	0.24	0.45	0.24	0.24
BS10	0.9	0.9	0.9	1.6	0.9	0.9
BS20	1.5	1.5	1.5	2.7	1.5	1.5
BS30	2.2	2.2	2.2	3.8	2.2	2.2
BS40	3.5	3.5	3.5	6.0	3.5	3.5

**5.12.6 Количество смазки
для предваритель-
ных ступеней редук-
ции Z**

Количество смазки, л или кг



BG и BF	B3 H4 B5	B6 H1	B7 H2	B8 H3	V5/H5 V1	V6/H6 V3 V2
BK и BS	H1	V1	V2	H2	H4	H3
Тип редуктора						
BG10Z BF10Z BK10Z BS10Z	0.10	0.05	0.10	0.07	0.16	0.07
BG20Z BF20Z BK20Z BS20Z	0.15	0.07	0.17	0.17	0.27	0.10
BG30Z BF30Z BK30Z BS30Z	0.2	0.10	0.26	0.22	0.35	0.19
BG40Z BF40Z BK40Z BS40Z	0.32	0.17	0.45	0.37	0.6	0.32
BG50Z BF50Z BK50Z	0.5	0.3	0.8	0.7	1.15	0.5
BG60Z BF60Z BK60Z	0.9	0.5	1.3	1.1	2.0	0.7
BG70Z BF70Z BK70Z BF80Z	1.2	0.6	1.8	1.6	2.4	1.4
BG80Z BF90Z BK80Z BG100Z	2.9	1.3	3.3	2.6	5.2	2.0
BG90Z BK90Z	4.2	1.5	4.9	3.5	7.7	3.0

5.12.7 Количество смазки для промежуточных редукторов

Количество смазки для промежуточных редукторов

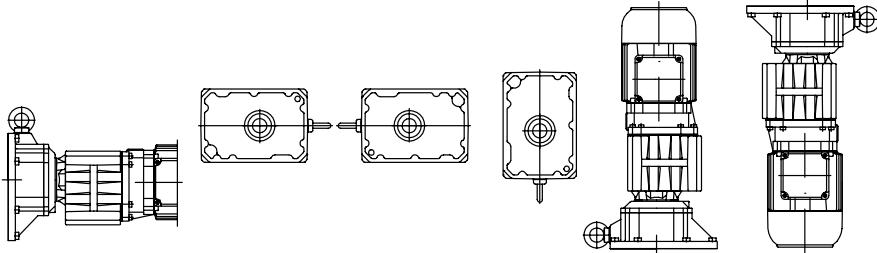
Определение положения клеммной коробки (KK)

Положение KK для промежуточных редукторов то же, что и для главных редукторов, т. е.

Главный редуктор BG, BF -> типовое положение клемной коробки I

Главный редуктор BK, BS -> типовое положение клемной коробки II

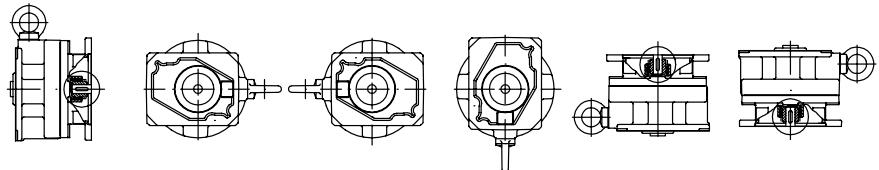
Количество смазки, л или кг



Конструктивное расположение главного редуктора	BG и BF	B3 H4 B5	B6 H1	B7 H2	B8 H3	V5/H5 V1	V6/H6 V3 V2	
Стандартное конструктивное расположение промежуточного редуктора. Конструктивное положение H1, H2, H3, B5, V1, V3 относится к кавесной установке с приборным фланцем	BK BS	H1	V1	V2	H2	H4	H3	
		B5	H1	H2	H3	V1	V3	
Типовое обозначение сдвоенного редуктора	BG06G04 BS06G04	0.03	0.03	0.03	0.03	0.05	0.05	
	BG10G06 BF10G06 BK10G06 BS10G06	0.08	0.08	0.08	0.08	0.15	0.15	
	BG20G06 BF20G06 BK20G06 BS20G06	0.08	0.08	0.08	0.08	0.15	0.15	
	BG30G06 BF30G06 BK30G06 BS30G06	0.08	0.08	0.08	0.08	0.15	0.15	
	BG40G10 BF40G10 BK40G10 BS40G10	0.65	0.65	0.65	0.85	1.05	0.85	
	BG50G10 BF50G10 BK50G10	0.65	0.65	0.65	0.85	1.05	0.85	
	BG60G20 BF60G20 BK60G20	0.8	0.8	0.8	1.1	1.4	1.1	
	BG70G20 BF70G20 BK70G20	0.8	0.8	0.8	1.1	1.4	1.1	
	BG80G40 BF80G40 BK80G40	1.7	1.7	1.7	2.5	3.3	2.1	
	BG90G50 BF90G50 BK90G50 BG100G50	3.0	3.0	3.0	4.5	5.5	3.3	

5.12.8 Дополнительное количество смазки для редуктора в исполнении с переднодомником под фланцевый двигатель - К

Количество смазки, л или кг



BG u BF	B3 H4 B5	B6 H1	B7 H2	B8 H3	V5 V1	V6 V3 V2
BK u BS	H1	V1	V2	H2	H4	H3
Тип редуктора						
BS06-K						
BG10-BG10Z-K	BG20-BG20Z-K					
BF10-BF10Z-K	BF20-BF20Z-K					
BK10-BK10Z-K	BK20-BK20Z-K					
BS10-BS10Z-K	BS20-BS20Z-K					
BG30-BG30Z-K	BG40-BG40Z-K					
BF30-BF30Z-K	BF40-BF40Z-K					
BK30-BK30Z-K	BK40-BK40Z-K					
BS30-BS30Z-K	BS40-BS40Z-K					
BG50-BG50Z-K	BG60-BG60Z-K					
BF50-BF50Z-K	BF60-BF60Z-K					
BK50-BK50Z-K	BK60-BK60Z-K					
BG70-K	BG80-K					
BF70-K	BF80-K					
BK70-K	BK80-K					
BG90-BG90Z-K	BG100-K					
BF90-K						
BK90-BK90Z-K						
BG70Z-K	BF70Z-K	BK70Z-K				
BG80Z-K	BF80Z-K	BK80Z-K				
BG100Z-K	BF90Z-K					
BG70-K BK70-K BF70-K						
BG80-K BK80-K BF80-K						
BG90-BG90Z-K BK90-BK90Z-K BF90-K						
BG100-K						

до IEC 200

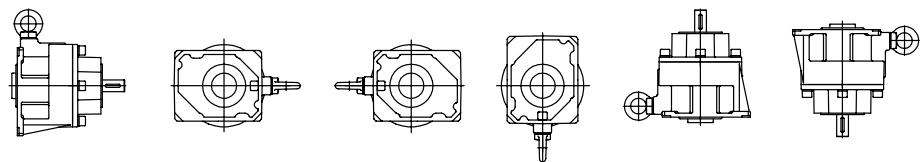
только начиная с IEC225

Подшипники 2-З с консистентной смазкой в последующей смазке не нуждаются

Консистентная смазка с последующей смазкой. Применяемая консистентная смазка PETAMO GHY133N

**5.12.9 Дополнительные
количества смазки,
версии редукторов в
исполнении с вход-
ным валом - SN**

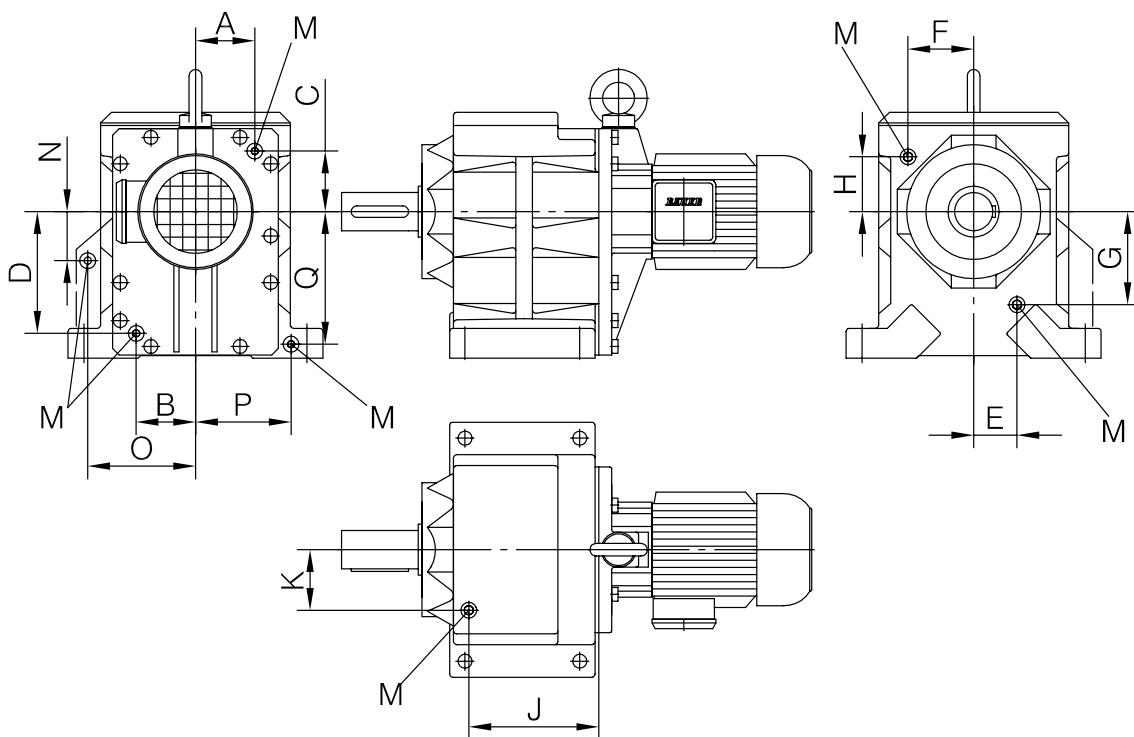
Количество смазки, л или кг



BG u BF	B3 H4 B5	B6 H1	B7 H2	B8 H3	V5 V1	V6 V3 V2
BK u BS	H1	V1	V2	H2	H4	H3
Тип редуктора						
BS06-SN						
BG10-BG10Z-SN BF10-BF10Z-SN BK10-BK10Z-SN BS10-BS10Z-SN						
BG20-BG20Z-SN BF20-BF20Z-SN BK20-BK20Z-SN BS20-BS20Z-SN						
BG30-BG30Z-SN BF30-BF30Z-SN BK30-BK30Z-SN BS30-BS30Z-SN						
BG40-BG40Z-SN BF40-BF40Z-SN BK40-BK40Z-SN BS40-BS40Z-SN						
BG50-BG50Z-SN BF50-BF50Z-SN BK50-BK50Z-SN						
BG60-BG60Z-SN BF60-BF60Z-SN BK60-BK60Z-SN						
BG70Z-SN BG80Z-SN BG100Z-SN	BF70Z-SN BF80Z-SN BF90Z-SN	BK70Z-SN BK80Z-SN				
BK70-SN BF70-SN BG80-SN BF80-SN BK80-SN BG90-BG90Z-SN BK90-BK90Z-SN BF90-SN BG100-SN						
Подшипники 2-Z с консистентной смазкой в последующей смазке не нуждаются						
Консистентная смазка с последующей смазкой. Применяемая консистентная смазка PETAMO GHY133N						

5.13 Расположение резьбовых заглушек

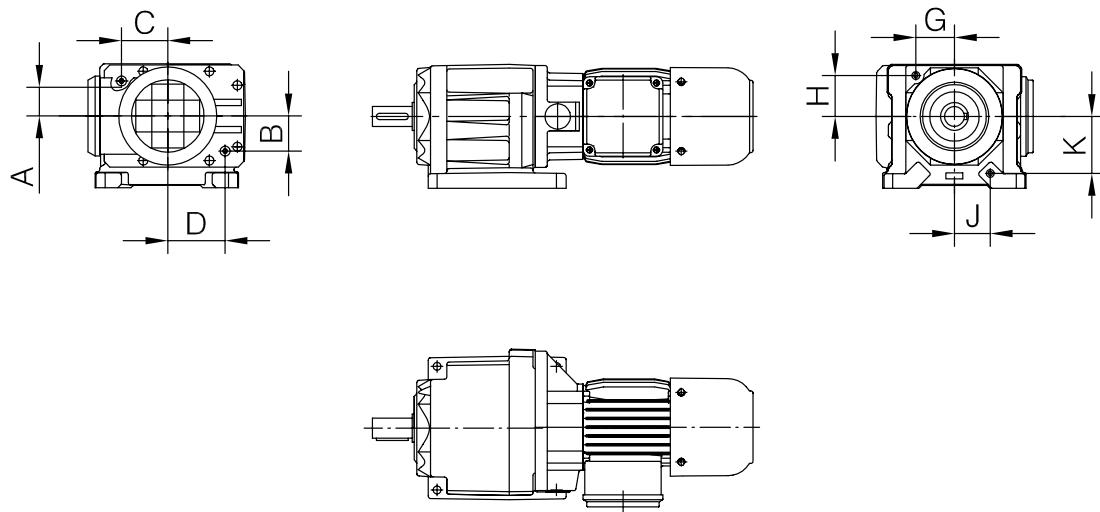
5.13.1 Расположение резьбовых заглушек в редукторах серии BG



Тип	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	N	O	P	Q	M
BG10 Корпус с лапой	См. расположение резьбовой заглушки на переходнике	Табл.I - Табл.III, размер B10	33	42	48	41,5	-	-	-	-	-	-	-	-	M10x1
BG10 Корпус без лапы			27	-	73	-	-	-	-	-	-	-	-	-	M10x1
BG20 Корпус с лапой			-	47	-	52,5	-	-	-	-	-	-	-	-	M10x1
BG20 Корпус без лапы			-	28	-	68	-	-	-	-	-	-	-	-	M10x1
BG30 Корпус с лапой			-	54	-	58	-	-	-	-	-	-	-	-	M10x1
BG30 Корпус без лапы			-	58	-	48	-	-	-	-	-	-	-	-	M10x1
BG40 Корпус с лапой			-	75	-	48	-	-	-	-	-	-	-	-	M14x1,5
BG40 Корпус без лапы			-	75	-	48	-	-	-	-	-	-	-	-	M14x1,5
BG50 Корпус с лапой			-	53	-	100	-	-	-	-	-	-	-	-	M14x1,5
BG50 Корпус без лапы			-	53	-	100	-	-	-	-	-	-	-	-	M14x1,5
BG60 Корпус с лапой			-	70	-	119	-	-	-	-	-	-	-	-	M20x1,5
BG60 Корпус без лапы			-	70	-	119	-	-	-	-	-	-	-	-	M20x1,5
BG70			-	103	-	86	204	95	-	-	-	-	-	-	M20x1,5
BG80			-	133	-	110	237	111	-	-	-	-	-	-	M20x1,5
BG90			-	165	-	124	297	140	-	-	-	-	-	-	M24x1,5
BG100			-	202	-	128	420	165	135	263	202	293	-	-	M24x1,5

Расположение резьбовой заглушки на переходнике (см. 5.13.9).

5.13.2 Расположение резьбовых заглушек в BG20-01R

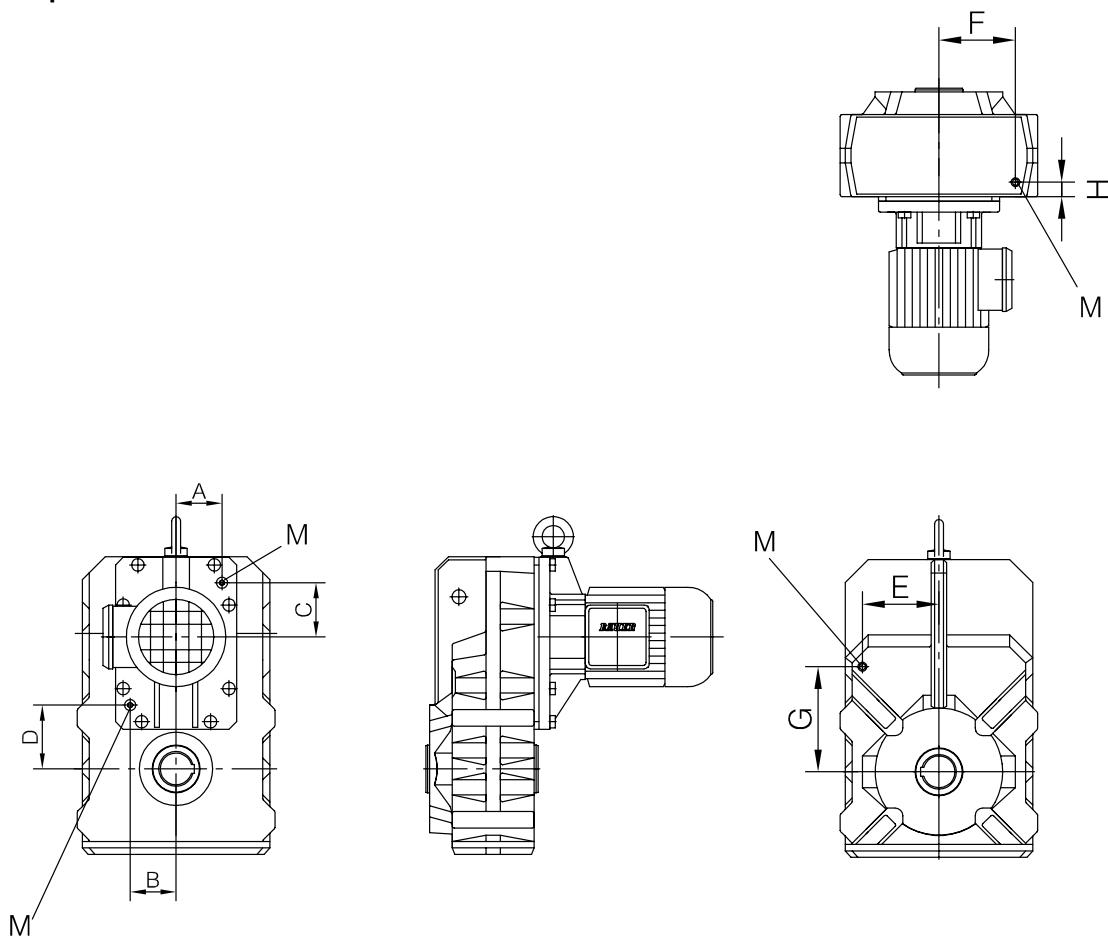


Тип	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	M	
BG20 Роликовый транспортер BG20 Ложе роллера					См. расположение резьбовой заглушки на переходнике в табл.I - табл.III, размер B20	45	48.5	71.5	51.5	-	-	M10x1

М - резьбовая заглушка по DIN 906

Расположение резьбовой заглушки на переходнике (см. 5.13.9)

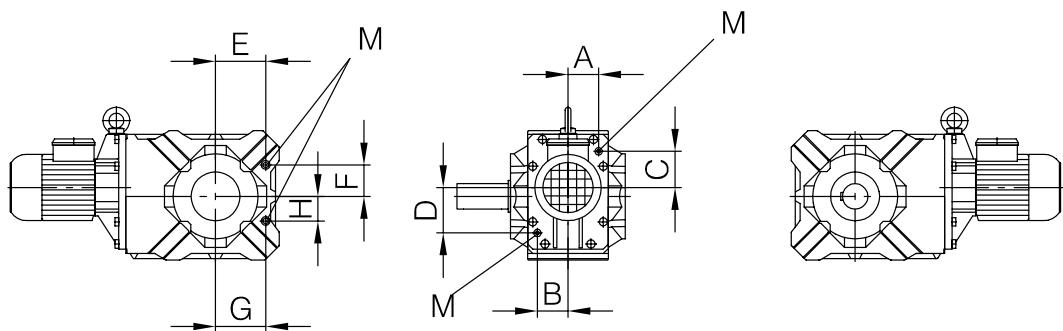
5.13.3 Расположение резьбовых заглушек в редукторах серии BF



Тип	A	B	C	D	E	F	G	H	M
BF10	См. расположение резьбовой заглушки на переходнике			Табл.I - Табл.III, размер B10	64	65	97	28	M10x1
BF20				Табл.I - Табл.III, размер B20	77	70	115	30,5	M10x1
BF30				Табл.I - Табл.III, размер B30	88	82	125	36,5	M10x1
BF40				Табл.I - Табл.III, размер B40	100	86	141	33	M14x1,5
BF50				Табл.I - Табл.III, размер B50	120	105	165	42,5	M14x1,5
BF60				Табл.I - Табл.III, размер B60	140	145	200	50,5	M20x1,5
BF70				Табл.I - Табл.III, размер B70	165	177	235	52,5	M20x1,5
BF80				Табл.I - Табл.III, размер B80	145	148	255	123	M20x1,5
BF90				Табл.I - Табл.III, размер B80	155	176	347,5	260	M24x1,5

Расположение резьбовой заглушки на переходнике (см. 5.13.9)

5.13.4 Расположение резьбовых заглушек в редукторах серии ВК

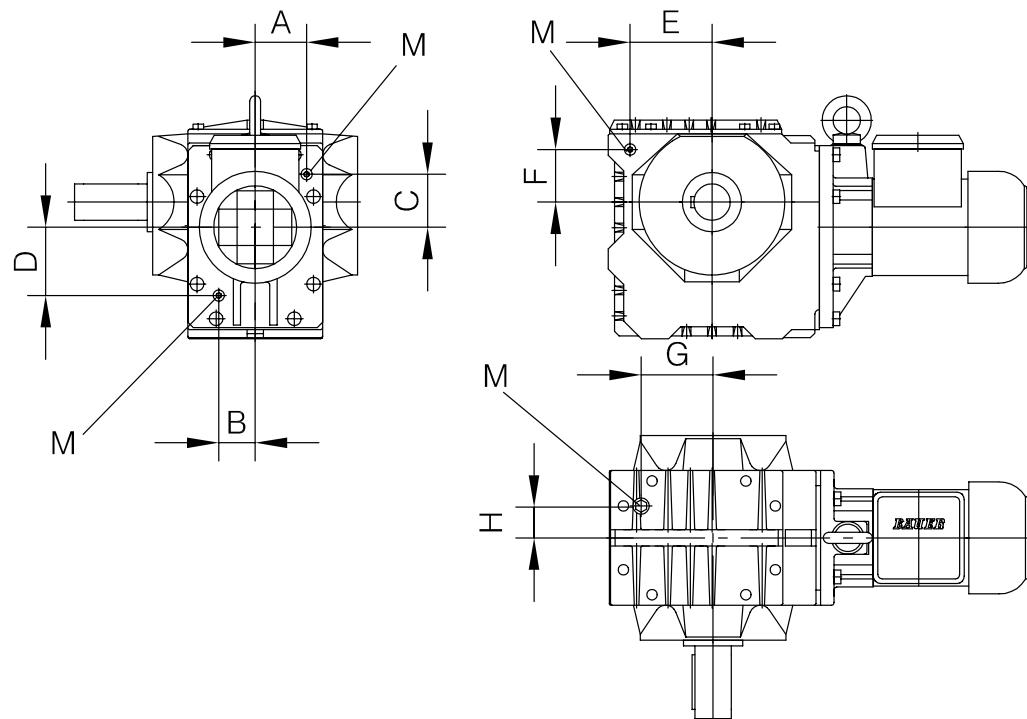


Тип	A	B	C	D	E	F	G	H	M
BK10	См. расположение резьбовой заглушки на переходнике		Табл.I - Табл.III, размер B10	62	32,5	-	-	M10x1	
BK20			Табл.I - Табл.III, размер B20	73,5	37,5	-	-	M10x1	
BK30			Табл.I - Табл.III, размер B30	80	43	-	-	M10x1	
BK40			Табл.I - Табл.III, размер B40	88	49	-	-	M14x1,5	
BK50			Табл.I - Табл.III, размер B50	118	74	-	-	M14x1,5	
BK60			Табл.I - Табл.III, размер B60	-	-	93	87	M20x1,5	
BK70			Табл.I - Табл.III, размер B70	-	-	137	95	M20x1,5	
BK80			Табл.I - Табл.III, размер B80	-	-	150	117	M20x1,5	
BK90			Табл.I - Табл.III, размер B90	-	-	208	135	M24x1,5	

М - резьбовая заглушка по DIN 906

Расположение резьбовой заглушки на переходнике (см. 5.13.9)

5.13.5 Расположение резьбовых заглушек в редукторах серии BS

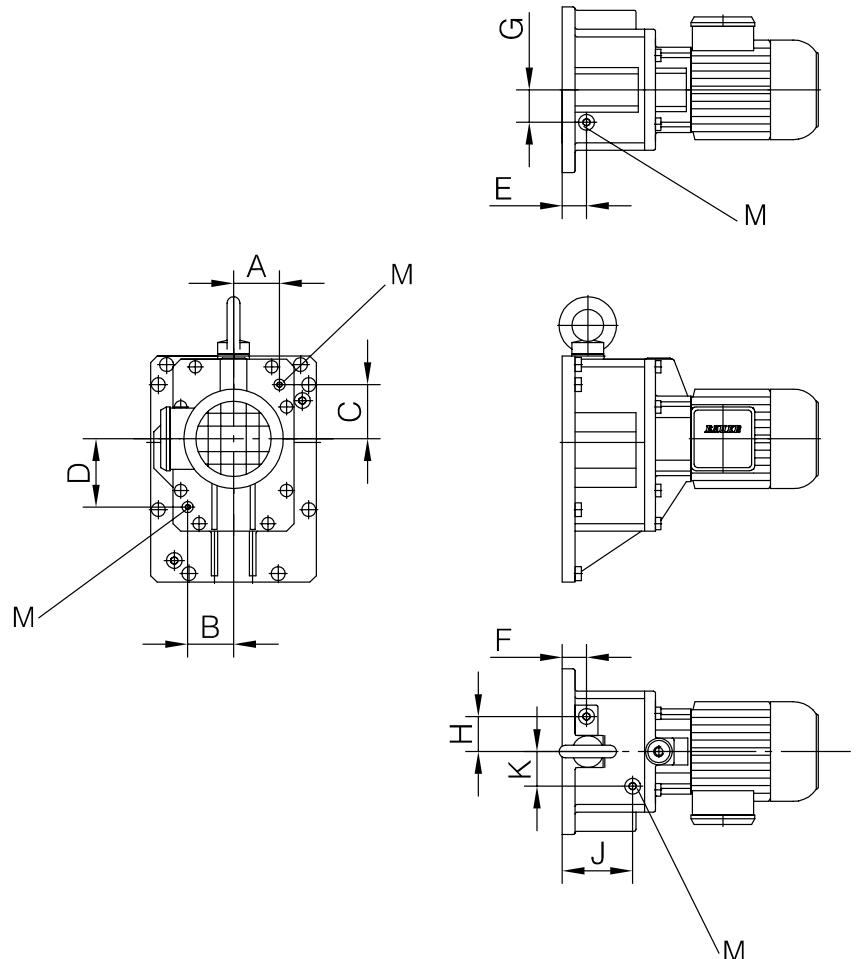


Тип	A	B	C	D	E	F	G	H	M
BS10	См. расположение резьбовой заглушки на переходнике				Табл.I - Табл.III, размер В10	48	50	-	- M10x1
BS20					Табл.I - Табл.III, размер В20	59	63	-	- M10x1
BS30					Табл.I - Табл.III, размер В30	-	-	79	35 M10x1
BS40					Табл.I - Табл.III, размер В40	-	-	93.5	41.5 M14x1.5

M - резьбовая заглушка по DIN 906

Расположение резьбовой заглушки на переходнике (см. 5.13.9)

5.13.6 Расположение резьбовых заглушек в предварительных ступенях редукции Z

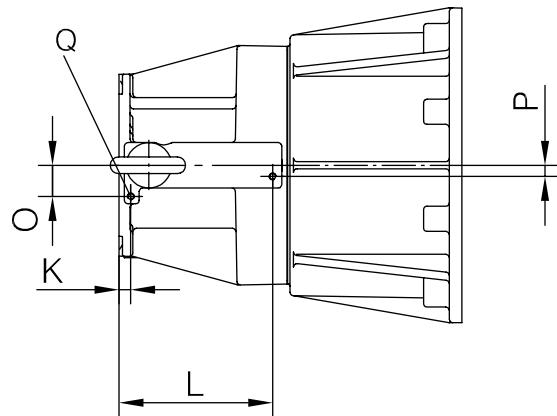
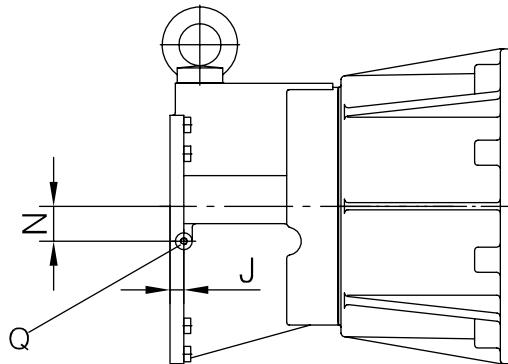


Тип редуктора	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	M
BG10Z BK10Z BF10Z BS10Z	-	-	-	-	25	-	17,5	-	44	25	M10x1
BG20Z BK20Z BF20Z BS20Z	-	-	-	-	49	-	28,5	-	23,5	28	M10x1
BG30Z BK30Z BF30Z BS30Z BM30					Табл.I-Табл.III размер В10	-	24	-	30	-	-
BG40Z BK40Z BF40Z BS40Z BM40Z					Табл.I-Табл.III размер В20	-	27,5	-	36,5	-	-
BG50Z BK50Z BF50Z					Табл.I-Табл.III размер В30	-	-	-	29	43	M14x1,5
BG60Z BK60Z BF60Z					Табл.I-Табл.III размер В40	-	33	-	48	-	-
BG70Z BK70Z BF70Z BF80Z					Табл.I-Табл.III размер В50	-	38	-	55	-	-
BG80Z BK80Z BF90Z BG100Z					Табл.I-Табл.III размер В60	-	45	-	73	-	-
BG90Z BK90Z					Табл.I-Табл.III размер В70	-	45	-	62	-	-

М - резьбовая заглушка по DIN 906

Расположение резьбовой заглушки на переходнике (см. 5.13.9)

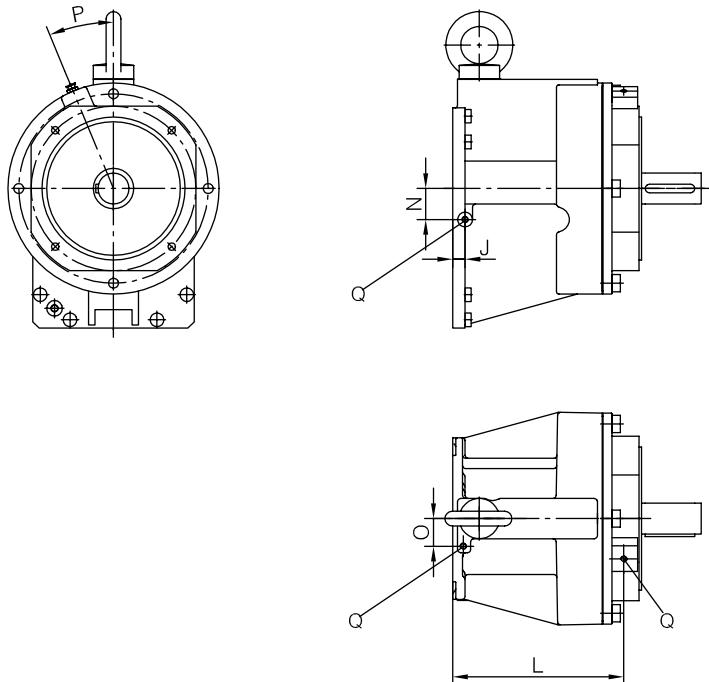
5.13.7 Расположение резьбовых заглушек в исполнении редуктора с навесной муфтой сцепления - К



Редуктор	J	K	L	N	O	P
BG10Z BK10Z BF10Z BS10Z	-	-	-	-	-	-
BG20Z BK20Z BF20Z BS20Z	-	-	-	-	-	-
BG30Z BK30Z BF30Z BS30Z BM30Z	-	-	-	-	-	-
BG40Z BK40Z BF40Z BS40Z BM40Z	-	-	-	-	-	-
BG50Z BK50Z BF50Z	-	-	-	-	-	-
BG60Z BK60Z BF60Z	-	-	-	-	-	-
BG70Z BK70Z BF70Z BF80Z	20	-	220	50	-	16
BG80Z BK80Z BF90Z BG100Z	-	17	217	-	44.5	16
BG90Z BK90Z	-	17	217	-	44.5	16

Q - смазочный ниппель по DIN 3404-AM10x1,5

5.13.8 Расположение резьбовых заглушек в исполнении редуктора с входным валом - SN



Редуктор	J	K	L	N	O	P
BG10Z BK10Z BF10Z BS10Z	-	-	-	-	-	-
BG20Z BK20Z BF20Z BS20Z	-	-	-	-	-	-
BG30Z BK30Z BF30Z BS30Z BM30Z	-	-	-	-	-	-
BG40Z BK40Z BF40Z BS40Z BM40Z	-	-	-	-	-	-
BG50Z BK50Z BF50Z	-	-	-	-	-	-
BG60Z BK60Z BF60Z	-	-	-	-	-	-
BG70Z BK70Z BF70Z BF80Z	20	-	277.5	50	-	22.5°
BG80Z BK80Z BF90Z BG100Z	-	17	274.5	-	44.5	22.5°
BG90Z BK90Z	-	17	274.5	-	44.5	22.5°

Q - смазочный ниппель по DIN 3404-AM10x1,5

**5.13.9 Расположение
резьбовых заглушек
на переходнике**

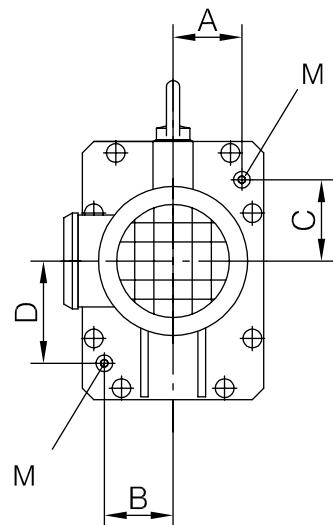


Таблица I. Исполнение с типовым мотор-редуктором

Редуктор	Размер двигателя	A	B	C	D	M
BG10Z BK10Z BM10Z BF10Z BS10Z	D05-D09	36	34	43.5	59	M10x1
BG20Z BK20Z BF20Z BS20Z	D05-D09	44	44	58	72.5	M10x1
BG30Z BK30Z BF30Z BS30Z BM30Z	D05-D09	56.5	40	58.2	75	M10x1
BG40Z BK40Z BF40Z BS40Z BM40Z	D08-D11	66	71	71	94	M14x1.5
BG50Z BK50Z BF50Z	D08-D11	72	74	85	109	M14x1.5
	D13-D16	78	74	82	109	M14x1.5
BG60Z BK60Z BF60Z	D09-D13	84	81	120	155	M20x1.5
	D16	86	81	120	155	M20x1.5
BG70Z BK70Z BF70Z BF80Z	D09-D18	95	85	97	193	M20x1.5
BG80Z BK80Z BF90Z BG100Z	D11-D18	118	118	110	245	M20x1.5
BG90Z BK90Z	D13-D18	145	145	116	294	M24x1.5

M - резьбовая заглушка по DIN 906

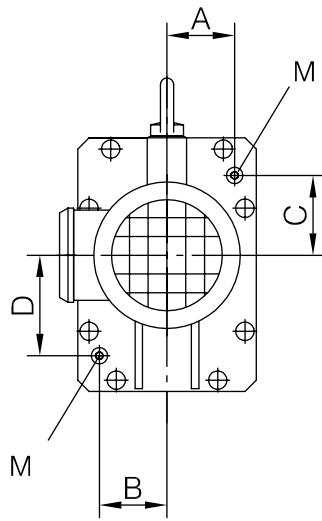


Таблица II. Исполнение с «не родным» двигателем или редуктор с входным валом

Редуктор	A	B	C	D	M
BG10Z BK10Z BF10Z BS10Z	34	34	40.5	57	M10x1
BG20Z BK20Z BF20Z BS20Z	44	44	57	72	M10x1
BG30Z BK30Z BF30Z BS30Z	58.5	41	57.6	77	M10x1
BG40Z BK40Z BF40Z BS40Z	69	73	70	97	M14x1.5
BG50Z BK50Z BF50Z	75	75	82	110	M14x1.5
BG60Z BK60Z BF60Z	84	81	119	155	M20x1.5
BG70Z BK70Z BF70Z BF80Z	96	95	96	193	M20x1.5
BG80Z BK80Z BF90Z BG100Z	118	118	110	245	M20x1.5
BG90Z BK90Z	145	145	116	294	M24x1.5

M - резьбовая заглушка по DIN 906

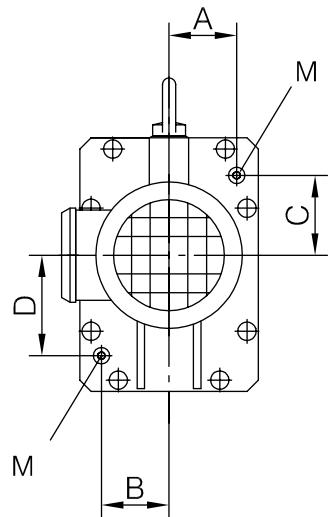


Таблица III. Исполнение с предварительной ступенью редукции Z

Редуктор	A	B	C	D	M
BG10Z BK10Z BF10Z BS10Z	38	39.5	44	61.5	M10x1
BG20Z BK20Z BF20Z BS20Z	44	44	58	72	M10x1
BG30Z BK30Z BF30Z BS30Z BM30Z	59	42	58.2	77	M10x1
BG40Z BK40Z BF40Z BS40Z BM40Z	66	71	71	96	M14x1.5
BG50Z BK50Z BF50Z	72	73	85	111	M14x1.5
BG60Z BK60Z BF60Z	85	81	120	192	M20x1.5
BG70Z BK70Z BF70Z BF80Z	95	95	97	193	M20x1.5
BG80Z BK80Z BF90Z BG100Z	118	118	110	245	M20x1.5
BG90Z BK90Z	139	139	124	302	M24x1.5

M - резьбовая заглушка по DIN 906